



ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

SU DOBLE PUERTA AYUDA A EXHIBIR Y OFRECER DIFERENTES PRODUCTOS, YA SEAN DE LÍNEA O LANZAMIENTOS.



## CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

#### *CIF NOVO*

Innovador controlador que mejorará el desempeño del enfriador, garantizando la temperatura del producto para su consumo. Su nueva tecnología permite la regulación de iluminación, así como aislamiento de descargas eléctricas.

### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polor sombreados.

### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

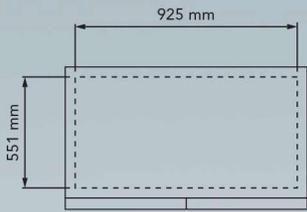
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

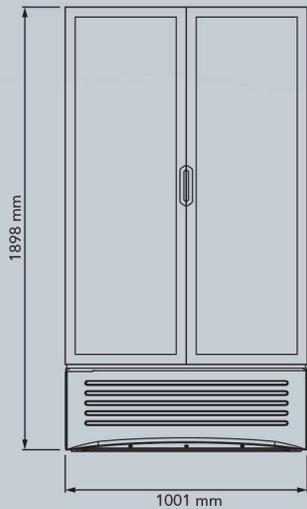
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



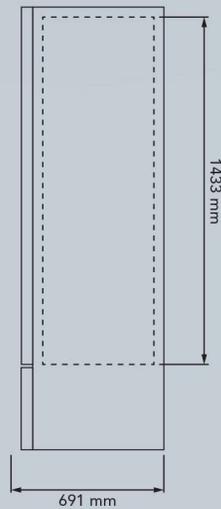
## VISTAS DEL PRODUCTO



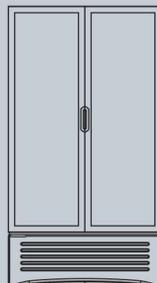
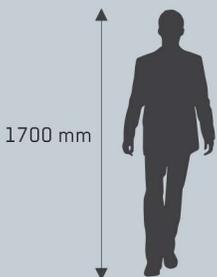
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

|                              |              |       |
|------------------------------|--------------|-------|
| Dimensiones Externas (mm)    | Alto:        | 1898  |
|                              | Ancho:       | 1001  |
|                              | Prof:        | 691   |
| Dimensiones Internas (mm)    | Alto:        | 1433  |
|                              | Ancho:       | 925   |
|                              | Prof:        | 551   |
| Peso (kg)                    | Neto:        | 143.0 |
|                              | Con empaque: | 145.5 |
| Volumen útil refrigerado (L) |              | 730.4 |
| Capacidad en Contenedor      | 20':         | 16    |
|                              | 40':         | 33    |
| No. Puertas                  |              | 2     |
| No. Parrillas                |              | 8     |

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| *Consumo Energía (kwh/24h) | 5.865     |
| Refrigerante R134a (kg)    | 0.450     |
| Compresor (w)<br>(hp)      | 791       |
|                            | 3/8       |
| Evaporador                 | Dinámico  |
| Rango Temperatura (°C)     | 2°C a 6°C |

## SISTEMA DE ELÉCTRICO BMAD

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Amperaje (A)             | 7.3        |
| Voltaje (V)              | 115        |
| Iluminación              | LEDs       |
| Long. Tomacorriente (mm) | 1500       |
| Tipo de Enchufe          | NEMA 5-15P |



\* Consumo de energía según NOM-022-ENER/SCFI-2014 (temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).  
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
Sujeto a cambio sin previo aviso.