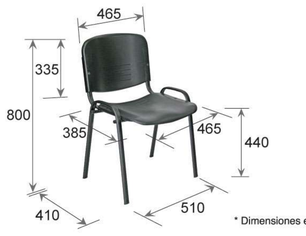
ELLITICO

OHV-2600



* Dimensiones en mm.

ESTRUCTURA:
- De perfil elítico tubular de acero con dimensiones de 30 X 15 mm, calibre 16.
- Travesaños frontal y traseros de perfil redondo tubular de acero en 11/16" de diámetro, calibre 14.
- Asiento y respaldo de perfil ovalado tubular de acero en forma de "L" con dimensiones de 30 X 15, calibre 16.
- Las uniones entre las piezas son en base a soldadura de microalambre a gas CO^2.
- Pintura electrostática en polvo (epóxica) color negro carbón.

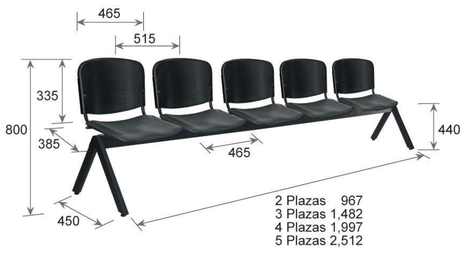
RESPALDO Y ASIENTO:
- En copolimero de polipropileno.
- Diseño ergonómico.
- Fijación por medio de tornillo pasado con tuerca hexagonal.

REGATONES:
- En polipropileno de alta densidad.
- Tipo plano internos.
- Color negro.

COLOR:
- Negro.

RESISTENCIA:
- Peso máximo de resistencia 120 Kgs.

OHR-2600-5P



* Dimensiones en mm.

ESTRUCTURA:
- Travesaño de perfil rectangular tubular de acero con dimensiones de 1 1/2" X 3", calibre 16.
- Patas de perfil rectangular tubular de acero con dimensiones de 2" X 1" de diámetro, calibre 18.
- Asiento y respaldo de perfil redondo tubular de acero en forma de " L " ponchado con troquel en sus dos extremos de 7/8" de diámetro, calibre 18; con 2 separadores de perfil redondo tubular de acero en 3/4" de diámetro, calibre 18; contiene 2 soleras de acero de 1 ¼" X 8 ½", calibre 10, para su fijación con el travesaño de la estructura.
- Las uniones entre las piezas son en base a soldadura de microalambre a gas CO^2.
- Pintura electrostática en polvo (epóxica) color negro.

RESPALDO Y ASIENTO:
- En copolimero de polipropileno.
- Diseño ergonómico.
- Fijación por medio de tornillo pasado con tuerca hexagonal.

REGATONES:
- En polipropileno de alta densidad.
- Tipo plano internos.
- Color negro.

COLOR:
- Negro.

RESISTENCIA:
- Peso máximo de resistencia: OHR-2600-2P = 200 Kgs.
  OHR-2600-3P = 300 Kgs.
  OHR-2600-4P = 360 Kgs.
  OHR-2600-5P = 450 Kgs.

ISO FRAME FUSION WELDING
STRUTTURA ISO SALDATA PER FUSIONE
ESTRUCTURA ISO SOLDADA POR FUSION

System Patent / Sistema brevettato / Sistema patentado

- For years OFFIHO has been dedicated to the research and study of new technologies in order to optimize and improve new products and existing ones.
  OFFIHO found an exceptional invention springs forth from this research, this time applied to a metallic structure wich is a standard conference chair named ISO.
  For over 15 years this product frame from different companies has been built and assembled using traditional continuous wire welding with fixing material on the metallic parts to be joined. The new **patented system** by our supplier revolutionizes the assembly of the metallic parts of this structure, joining them by means of fusion, no longer by means of the traditional welding system. This particular system enables the frame to become highly resistant as in the old system by only duplicating the welding points, therefore inevitably increasing production costs. The test performed demonstrate that with the old method of assembling the parts the frame reachedthe third level of resistance foreseen by the EN 1728/00 test, while with the new system by our supplier the structure reaches the fifth level foreseen by the same test. Furthermore, the new system enables keeping all the parts of the structure perfectly on their axis, therefore avoiding the annoying unevenness when placing the finished chair on the floor.
  We therefore turn to companies looking for quality and reliability in the products they offer their clientele without having to sacrifice buying at the right market price.

- Da anni OFFIHO si dedica alla ricerca ed allo studio di nuove tecnologie per ottimizzare e migliorare I prodotti nuovi e quelli giàesistenti.
  Nell' ambito di questa recerca OFFIHO scopre un prodotto frutto dell' invenzione di un azienda italiana, questa volta applicata ad una struttura metallica di sedia conferenza Standard denominata ISO.
  Per oltre 15 anni questo telaio prodotto da diverse aziende, è stato costruito ed assemblato con la tradizionale saldatura a filo continuo con presenza di materiale d'apporto sulle parti metalliche da unire. Il nuovo **sistema brevettato** dal nostro fornitore, rivoluziona l'assemblaggio delle parti metalliche di questa struttura, uniéndole per fusione tra di loro e non più con il tradizionale sistema di saldatura. Questo particolare sistema permette al telaio di raggiungere un'elevata resistenza permessa al vecchio sistema solo duplicando I punti di saldatura con un'inevitabile maggiorazione dei costi di produzione, i test effettuati dimostrano che con il vecchio metodo di assemblare le parti, il telaio raggiungeva il terzo livello di resistenza previsto dal test EN 1728/00, mentre con il nuovo sistema Cerantola la struttura raggiunge il quinto livello previsto dallo stesso test.
  Inoltre il nuovo sistema permette di tenere tutte le parti Della struttura perfectamente in asse, evitando fastidiose deformita nell'appoggiare la sedia finita sul pavimento.
  Pertanto ci rivolgiamo alle aziende che ricercano la qualità e l'affidabilità nei prodotti da offrire alla loro clientela senza però dover fare a meno di acquistare al giusto prezzo di mercato.

- Por años OFFIHO se ha dedicado a la investigación y estudio de las nuevas tecnologías con el fin de optimizar y mejorar los productos nuevos y los ya existentes.
  OFFIHO encontró un invento excepcional de estas investigaciones, en esta ocasión aplicado a la estructura metálica la cual corresponde a una silla de visita llamada ISO.
  Por más de 15 años la estructura de este producto de diferentes compañías ha sido construida y ensamblada usando una soldadura tradicional de alambre continuo con ajustes en la parte del material metálico para ser unidos. El nuevo **sistema patentado** por nuestro proveedor revoluciona el ensamble de las partes metálicas de esta estructura, uniéndolas por fusión y ya no más por el sistema tradicional de soldadura. Este sistema en particular encamina a que la estructura llegue a ser altamente resistente como el sistema anterior que solamente duplica los puntos de soldadura, por lo que inevitablemente incrementa los costos de producción. La prueba mejorada demostró que con el metodo anterior de ensamble de las partes la estructura alcanza el tercer nivel de resistencia provisto por la prueba EN 1728/00, mientras que el nuevo sistema de nuestro proveedor la estructura alcanza el quinto nivel provisto por la misma prueba. Además, el nuevo sistema permite dejar todas las partes de la estructura perfectamente en su eje, aun mejor evita desnivelaciones cuando se pone la silla terminada en el suelo.
  Nosotros por eso queremos lograr a que las compañias vean por la calidad y confiabilidad de los productos que ellos ofrecen a sus clientes sin tener que sacrificar la compra con un precio justo en el mercado.

ELLITICO

ELLITICO