



EMPACADORA AL VACÍO SU-6100

Empacadora de doble cámara. 100 m³/h.



DESCRIPCIÓN COMERCIAL

Empacadora de gran producción con tapa basculante, doble cámara y 4 barras de doble sellado de 662mm.

Bomba Busch de 100 m³/h.

Control de vacío por sensor.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Powered by Busch.
- ✓ Control del vacío por sensor.
- ✓ Vacío plus.
- ✓ Pantalla LCD color: toda la información de un vistazo.
- ✓ Teclado táctil retroiluminado.
- ✓ Programable. Memoria de 25 programas. Opción de bloqueo.
- ✓ Pulsador "pausa" para el marinado de alimentos.
- ✓ Programa de vacío por etapas.
- ✓ Detección de la evaporación de líquidos.
- ✓ Doble sellado.
- ✓ Barra de sellado sin cables.
- ✓ Programa de sellado de bolsas.
- ✓ Descompresión progresiva.
- ✓ Vac-Norm ready con descompresión automática.
- ✓ Gabinete y cámara de empaque de acero inox.
- ✓ Tapa amortiguada de policarbonato transparente.
- ✓ Programa dry-oil para el secado de la bomba
- ✓ Contador de horas para cambio de aceite.
- ✓ Sistema de seguridad con protecciones por fallo de vacío.

INCLUIDO

- ✓ 4 planchas de relleno
- ✓ Conectividad Bluetooth

ACCESORIOS

- Conjunto plancha relleno
- Soporte líquidos
- Impresora RB para empacadora SU*
- Etiquetas de transferencia térmica para impresora



SAMMIC, S.L.
Basarte, 1 - 30720 AZKOITIA
www.sammic.com



EMPACADORA AL VACÍO SU-6100

Empacadora de doble cámara. 100 m³/h.



ESPECIFICACIONES

- Capacidad de la bomba: 100 m³/h
Longitud barra de sellado: 662 mm + 662 mm
Potencia total: 2200 W
Presión vacío (máxima): 0.5 mbar

Dimensiones internas

- ✓ Ancho: 662 mm
- ✓ Fondo: 656 mm
- ✓ Alto: 205 mm

Dimensiones exteriores

- ✓ Ancho: 1640 mm
 - ✓ Fondo: 874 mm
 - ✓ Alto: 1370 mm
- Peso neto: 360 Kg
Nivel de ruido a 1 m.: 75 dB(A)
Ruido de fondo: 32 dB(A)

Dimensiones del embalaje

980 x 1720 x 1280 mm

